⑫特 許 公 報(B2)

平1-57194

@Int. Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

❷❸公告 平成1年(1989)12月4日

D 21 C 5/02

8118-4L

発明の数 1 (全4頁)

会発明の名称 古紙再生用脱墨剤

> 20特 願 昭59-88990

69公 昭60-239585

22出 願 昭59(1984)5月2日

❸昭60(1985)11月28日

@ 発 明 樫 . 者 富 文 和歌山県和歌山市弘西674-11 彦 @発 明 畑 者 漆 英 明 和歌山県和歌山市西浜1450 @ 発明 者 内 宫 芳 叏 和歌山県和歌山市西浜1130 ⑫発 明 者 浜 公 司 和歌山県和歌山市西浜1450

勿出 願 人 花王株式会社

東京都中央区日本橋茅場町1丁目14番10号

個代 理 人 弁理士 古谷 搫 審査官 小 野 寺 務

1

2

団特許請求の範囲

1 天然油脂と3価以上の多価アルコールの混合 物にアルキレンオキシドを付加して得られる反応 生成物を含有することを特徴とする古紙再生用脱 愚剤。

2 反応生成物が、天然油脂と3価以上の多価ア ルコールの混合物の和 1 モルに対して10~100モ ルのアルキレンオキシドを付加して得られたもの である特許請求の範囲第1項記載の古紙再生用脱 墨剤。

3 天然油脂と3価以上の多価アルコールの混合 物の混合割合が、モル比で1:0.1~1:3であ る特許請求の範囲第1項記載の古紙再生用脱墨 剎。

発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は新聞、雑誌等の古紙再生時に用いられ る脱墨剤に関する。更に詳しくは新聞、雑誌等を フロテーション法で脱墨処理を行うに際し高白色 事で出来る脱墨剤に関する。

〔従来の技術及び問題点〕

新聞、雑誌等の再生利用は古くから行なわれて 来ているが特に最近はパルプ資源の不足やその価 ており、更に脱墨パルプの用途も高度利用へと拡

大して来ている。一方、最近の古紙は印刷技術、 印刷方式の変化、印刷インキ成分の変化、更には 従来回収利用されなかつた古紙の利用等脱墨と云 う点から見れば一層険わしい状況になりつつあ 5 り、より以上脱墨を促進させる為装置へも改良が 加えられて来ている。古紙からインキその他の不 純物を分離除去する為従来から用いられて来た薬 剤としては、苛性ソーダ、硅酸ソーダ、炭酸ソー ダ、リン酸ソーダ等のアルカリ剤、過酸化水素、 10 次亜硫酸塩、次亜塩素酸塩等の漂白剤、EDTA、 DTPA等の金属イオン封鎖剤と共に、脱墨剤と して、アルキルベンゼンスルホン酸塩、高級アル コール硫酸エステル塩、αーオレフインスルホン 酸塩、ジアルキルスルホサクシネート等の陰イオ

15 ン活性剤、高級アルコール、アルキルフェノール 及び脂肪酸のエチレンオキシド付加物、アルカノ ールアマイド類等の非イオン活性剤が単独又は2 種以上配合されて使用されて来た。しかしこれら の脱墨剤ではフロテーション処理における起泡性 度のそして残インキ数の少ない脱墨パルプを得る 20 は大きいもののインキ捕集能が小さく低グレード の脱墨パルプしか得られなかつた。

〔問題点を解決するための手段〕

本発明者等はフロテーション処理において秀れ たインキ捕集能を示し、且つ髙白色度、低残イン 格の高騰から古紙の有効利用は重要性を増して来 25 キ数の脱墨パルプを得る事の出来る古紙再生用脱 墨剤を開発すべく鋭意研究を行つた結果、特定の

・非イオン性活性剤を必須成分として含有する脱墨 剤が上記性能を満足する事を見出し本発明に到達 した。すなわち、本発明は天然油脂と3価以上の - 多価アルコールの混合物にアルキレンオキシドを 徴とする古紙再生用脱墨剤に係るものである。 〔作用〕

本発明において用いられる油脂としては、ヤシ 油、パーム油、オリーブ油、大豆油、菜種油、ア 油、魚油及びこれらの硬化油、半硬化油、更には これら油脂の精製工程で得られる回収油等が挙げ られる。

本発明において用いられる3価以上の多価アル・ パン、トリメチロールエタン、1,2,4ープタ ントリオール、1, 2, 6-ヘキサントリオー ル、1、1、1ートリメチロールヘキサン、ペン タエリストール、テトラメチロールシクロヘキサ ノール、ジグリセリン等が挙げられる。

本発明で用いられるアルキレンオキシドとして はエチレンオキシド、プロピレンオキシド、ブチ レンオキシド等が挙げられる。アルキレンオキシ ドの付加は混合して付加する(ランダム付加)か て行う事が出来るランダム付加又はエチレンオキ シドとエチレレンオキシドを除くアルキレンオキ シドの順次付加が好ましい。

天然油脂と3価以上の多価アルコールの混合割 0.3~1:2である。

アルキレンオキシドは天然油脂と多価アルコー ルの和1モルに対して10~100モル、特に50~90 モルを使用するのが好ましい。この範囲からはず ロテーション処理時の発泡性も低下する。

表

付加反応は特に限定されるものではなく、一般 におこなわれている活性水素を有する化合物への アルキレンオキサイド付加反応の条件下でおこな うことができる。すなわち上記モル比で仕込んだ 付加して得られる反応生成物を含有することを特 5 天然油脂と多価アルコールとの混合物に触媒量の アルカリ性物質を加え、これに約100~200℃、1 ~3 kg/cmでアルキレンオキサイドを数時間反応 させることによつてなし得る。

本発明の脱墨剤は公知の脱墨剤例えば高級アル マニ油等の植物油、豚油、牛油、骨油等の動物 10 コール硫酸塩、アルキルベンゼンスルホン酸塩、 高級アルコール、アルキルフエノールのエチレン オキシド付加物等と併用した場合も秀れた性能を 発揮する。本発明の脱墨剤は古紙離解工程、高濃 度漂白工程の何れか及び両工程へ分割添加しても コールとしてはグリセリン、トリメチロールプロ 15 良いが、古紙離解工程へ添加した場合が最も効果 を発揮する。又、その添加量は原料古紙に対して 0.2~1.0重量%が好ましい。

〔実施例及び効果〕

以下実施例により本発明を具体的に説明するが 20 本発明はこれら実施例に限定されるものではな 610

実施例 1

市中回収新聞古紙を2×5cmに細断後、その一 定量を卓上離解機に入れ、その中に水及び苛性ソ もしくは順次付加 (ブロック付加) する事によつ 25 ーダ (対原料) 1.0%、硅酸ソーダ 3号 (対原料) 2.5%、30%過酸化水素(対原料)3.0%、表1に 示す脱墨剤(対原料)0.4%加え、パルプ濃度5 %、45℃、20分離解した後、45℃にて60分間熟成 処理を行つた。その後水を加えてパルプ濃度を 合はモル比で1:0.1~1:3、好ましくは1: 30 1.0%に稀釈し30℃にて10分間フロテーション処 理を施した。フロテーション後のパルプスラリー を6%濃度まで濃縮後水を加えて1%濃度に稀釈 しタツピーシートマシンにてパルプシートを作製 した。得られたパルプシートを測色色差計にて白 れると古紙からのインキ離脱性が低下し、更にフ 35 色度を測定し画像解析装置(×126倍)にて残存 インキ数を測定した。結果を表2に示す。

> 脱 思

		天然油脂	多価アルコール	モル比	アルキレンオ	キシド
N	a \	(a)	(b)	a/b	化合物*1	モル/a+b
本発明品	1	ヤシ油	グリセリン	1/1	EO	20
	2	牛脂	グリセリン	1/0.5	EO	100
	3	パーム油	グリセリン	1/0.5	EO/PO(ランダム)	30/30

		天然油脂	然油脂 多価アルコール		アルキレンオキシド		
No.		(a)	(b)	a/b	化合物*1	モル/a+b	
	4 5 6	大豆油 パーム核油 牛脂	ペンタエリスリトール グリセリン グリセリン	1/0.5 1/0.5	EO/BO(ランダム) EO/PO(ブロツク) EO/PO(ブロツク)	20/5 60/30 50/20	
	7	魚油	ペンタエリスリトール	1/1	E0/P0(プロツク)	50/25	
比較品	8 9 10	ポリオキシエチレン(9モル)ノニルフエニルエーテル ドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム オレイン酸					

組 *1:EOはエチレンオキシド、POはプロピレンオキシド、BOはブチレンオキシドである。

表	2

脱墨剤組	且成	白色度(%)	残インキ数 (個/IField)
本発明。	品1	53, 1	38
"	2	53.7	34
"	3	54.0	32
"	4	53.9	32
11	5	54.2	29
"	6	53, 9	30
<i>II</i>	7	53.8	34
比較品	8	50.1	87
"	9	49.3	94
"	10	50.3	88
	本発明。 // // // // // // // // // // // // //	川 3川 4川 5川 6川 7比較品 8川 9	本発明品1 53.1 " 2 53.7 " 3 54.0 " 4 53.9 " 5 54.2 " 6 53.9 " 7 53.8 比較品 8 50.1 " 9 49.3

- 原料)3.0%、30%過酸化水素(対原料)3.0%、 15 表3に示す脱墨剤(対原料)0.4%加え、バルブ 濃度15%、45℃、20分離解処理を行う。その後こ の中へ水を加えてバルブ濃度4.0%に稀釈し、次 いて更に水を加えてバルブ濃度を1.0%とした。 これを30℃にて10分間フロテーション処理を施し 20 た。フロテーション後のバルブスラリーを6%濃 度まで濃縮後水を加えて1%濃度に稀釈しタツピーシートマシンにてバルプシートを作製した。得 られたバルブシートを測色色差計にて白色度を測 定し、画像解析装置(×126倍)にて残存インキ
- 25 数を測定した。結果を表4に示す。

実施例 2

. 4

市中回収新聞古紙を2×5cmに細断後、その- 30 定量を高濃度パルパーに入れ、その中に水及び苛性ソーダ (対原料) 1.5%、硅酸ソーダ 3号 (対

表 3

脱 墨 剤

		天然油脂	然油脂 多価アルコール		アルキレンオキシド	
No		(a)	(P)	a/b	化合物	モル/a+b
本発明品	11	牛脂	グリセリン	1/0.5	E0	100
	12	パーム油	グリセリン	1/2.0	EO/PO(ランダム)	30/10
	13	ヤシ油	ペンタエリスリトール	1/1.0	EO/PO(ブロツク)	50/25
	14	魚油	ペンタエリスリトール	1/0.5	E0/P0(ブロツク)	25/25
	15	パーム油	トリメチロールプロパン	1/1.0	EO/BO(ブロツク)	50/30
	16	牛脂	ジグリセリン	1/1.0	EO/PO(ブロツク)	50/15

7

8

		天然油脂	多価アルコール	モル比	アルキレン	オキシド	
N	a.	(a)	(b)	a/b	化合物	モル/a+b	
比較品	: 17	ポリオキシ	ポリオキシエチレン(9)ノニルフエニルエーテル				
	18	ドデシルベンゼンスルホン酸ソーダ					
	19	オレイン酸					

10

15

	表		4	4
実験№	脱墨剤組成		白色度(%)	残インキ数 (個/lField)
11	本発明	品11	54.0	29,7
12	"	12	54.7	24.5
13	"	13	54.8	23.0
14	"//	14	54.5	26.0
15	"	15	54.2	29.0
16 ·	"	16	54.5	28.0

実験№	脱墨剤組成		白色度(%)	残インキ数 (個/IField)
17	比較品	11	48, 1	108.0
18	"	18	47.8	115.0
19	"	19	51.5	74.5

```
1-1 / 1

1. 特公平01-057194

出願番号 (S59-088990)出願日(1984.05.02)公開番号(S60-239585)公開日(1985.11.28)
公告番号 (H01-057194)公告日(1989.12.04)登録番号(1573380 )登録日(1990.08.20)
審判番号 ( )請求日( )
最終処分 (登録 処分日 1990.08.20 )
変更先出願( )
```

Copyright(C); 2000 Japan Patent Office